

## **DECHETS**

## **POMPE DE RECICLAGE**



## **DESCRIPTION**

Cette pompe est utilisée pour recycler l'eau provenant du séparateur de dechets en donnant la possibilité de la réutiliser pour transporter les déchets hors des salles d'abattage.

## FICHE TECHNIQUE

Capacité	2.400	I/min
Longueur	300	mm
Largeur	800	mm
Hauteur	640	mm
Tot puissance installée	1,3	kw
Poids	65	kg
Volume expédition	0,2	$M^3$