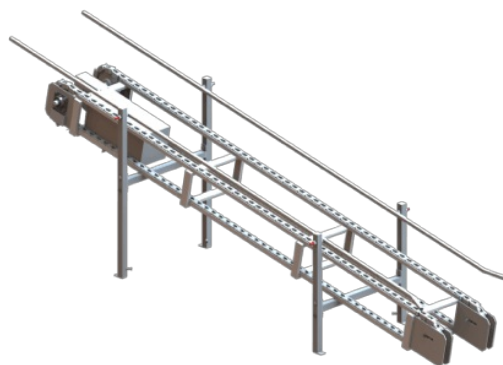


RECEPCION

TRANSPORTADOR MOTORIZADO



DESCRIPCIÓN

El transportador motorizado se utiliza para transportar las cajas de pollos vivos en la zona de cuelgue. Se compone de una estructura con perfil en acero inoxidable y monta 2 cadenas laterales de arrastre. El grupo de tracción está constituido de un motor reductor eléctrico.

DATOS TECNICOS

Longitud	2.000 mm
Anchura	500 mm
Altura	800 mm
Peso neto	4.000 kg
Volumen expedición	42 M ³