

DECHETS

POMPE DE RECYCLAGE



DESCRIPTION

Cette pompe est utilisée pour recycler l'eau provenant du séparateur de déchets en donnant la possibilité de la réutiliser pour transporter les déchets hors des salles d'abattage.

FICHE TECHNIQUE

Capacité	2.400 l/min
Longueur	300 mm
Largeur	800 mm
Hauteur	640 mm
Tot puissance installée	1,3 kw
Poids	65 kg
Volume expédition	0,2 M ³