

PRERAFFREDDAMENTO E CALIBRATURA

CALIBRATRICE AEREA



DESCRIZIONE

La linea di pesatura e selezione elettronica è quanto di più avanzato è oggi disponibile per il controllo e la programmazione della produzione negli impianti di macellazione dei polli. Può essere installata su linea separata di selezione, o su linee di gocciolamento, o direttamente sulla linea di raffreddamento a monogancio. I dati provenienti dal ponte di pesatura al computer vengono memorizzati ed elaborati per fornire al responsabile della produzione quanto a lui necessario. Tutti i parametri relativi alle impostazioni di peso min.-max. di ciascuna stazione di sgancio, possono essere facilmente cambiati e visualizzati sul monitor. Le informazioni più importanti sono: Velocità della linea. Numero totale giornaliero di polli selezionati. Il peso complessivo giornaliero dei polli selezionati. Il numero totale di polli scaricati in ciascuna vasca di raccolta. Il peso totale dei polli scaricati in ciascuna vasca di raccolta. Capacità : fino a 10.000 b/h con ganci a 8". Numero di stazioni di sgancio: fino a 16/32 selezioni di peso.