

TRATTAMENTO SCARTI

SEPARATORE SCARTI



DESCRIZIONE

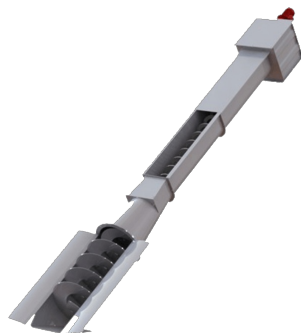
Questa macchina serve per separare dall'acqua le penne e gli scarti provenienti dalle varie sale di lavorazione. Le parti solide vengono convogliate da una coclea interna al tamburo verso la bocca d'uscita mentre l'acqua viene raccolta nella vasca sottostante il tamburo forato. La struttura portante ed il tamburo separatore sono in acciaio inox.

SCHEDA TECNICA

Modello	15	20	
Capacità	100	150	m ³
Lunghezza	1.250	1.250	mm
Larghezza	2.500	3.000	mm
Altezza	1.700	1.700	mm
Consumo acqua a 3 bar	0,7	0,9	m ³ /h
Potenza installata totale	1,1	1,5	kw
Peso totale	320	340	kg
Volume spedizione	5,3	6,3	M ³

TRATTAMENTO SCARTI

FILTRO COCLEA



DESCRIZIONE

Il filtrococlea rappresenta la soluzione più semplice per la separazione ed il sollevamento degli scarti nei macelli avicoli. Il filtro trapezoidali antintasamento ha una luce di soli 0,5 mm. e la coclea è dotata di speciali setole montate sulla circonferenza per tenere costantemente il filtro pulito. La macchina è interamente costruita in acciaio inox.

SCHEDA TECNICA

Modello	RSU 500 RSU 700		
Capacità	140	360	m ³
Lunghezza	6.300	7.700	mm
Larghezza	700	1.100	mm
Altezza	1650	900	mm
Consumo acqua a 3 bar	0,1	0,2	m ³ /h
Potenza installata totale	3	4	kw
Peso totale	800	1.200	kg
Volume spedizione	4	7,6	M ³

TRATTAMENTO SCARTI

POMPA RICIRCOLO



DESCRIZIONE

Questa pompa è usata per riciclare l'acqua proveniente dal separatore di penne dando la possibilità di riutilizzarla per trasportare le penne e gli scarti fuori dalla zona di spiumatura.

SCHEDA TECNICA

Capacità	2.400 l/min
Lunghezza	300 mm
Larghezza	800 mm
Altezza	640 mm
Potenza installata totale	1,3 kw
Peso totale	65 kg
Volume spedizione	0,2 M ³

TRATTAMENTO SCARTI

SERBATOIO SCARTI



DESCRIZIONE

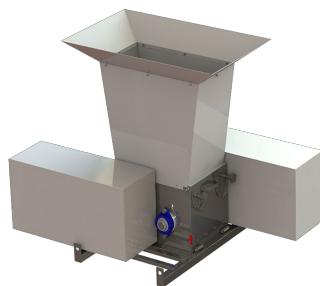
Viene utilizzato per la raccolta e lo stoccaggio del sangue e/o dei polmoni. Il serbatoio è completo di gambe raccordi e valvola di scarico; è costruito in acciaio zincato a caldo.

SCHEDA TECNICA

Capacità	800	1.500	2.200	l
Diametro	800	1.000	1.200	Ø
Altezza	1.800	2.320	2.320	mm
Peso totale	230	400	460	kg
Volume spedizione	3	5	7	M ³

TRATTAMENTO SCARTI

TRITURATORE



DESCRIZIONE

Serve per tritare le zampe e le carcasse di pollo o di tacchino per trasportarle tramite vuoto nei serbatoi di raccolta all'esterno del macello. La struttura, gli alberi e uncini di frantumazione sono costruiti in acciaio inox.

SCHEDA TECNICA

Lunghezza	1.100	mm
Larghezza	1.000	mm
Altezza	1.700	mm
Potenza installata totale 8 (2 motors)	kw	
Peso totale	330	kg
Volume spedizione	0,8	M ³

TRATTAMENTO SCARTI

TRAMOGGIA SCARTI



DESCRIZIONE

Questa tramoggia serve per raccogliere ed inviare, tramite vuoto, gli scarti provenienti dalle varie lavorazioni (teste, zampe, visceri, ecc.). Sulla tramoggia è montata una valvola a ghigliottina azionata da un cilindro pneumatico. Il ciclo di apertura/chiusura della valvola viene impostato e regolato su un apposito quadro elettronico. La tramoggia è costruita in acciaio inox.

SCHEMA TECNICA

Lunghezza	900 mm
Larghezza	900 mm
Altezza	550 mm
Consumo aria a 6 bar	0,36 m ³ /h
Peso totale	30 kg
Volume spedizione	0,4 M ³

TRATTAMENTO SCARTI

CICLONE CILINDRICO



DESCRIZIONE

Questa attrezzatura, costruita in acciaio inox, serve per ricevere e scaricare ad intervalli, regolati da un apposito quadro elettrico, gli scarti provenienti dalle varie tramogge.

SCHEDA TECNICA

Capacità	120 l
Lunghezza	480 mm
Larghezza	480 mm
Altezza	1.250 mm
Peso totale	55 kg
Volume spedizione	0,5 M ³

TRATTAMENTO SCARTI

PRESSA PIUME



DESCRIZIONE

Il compattatore viene posizionato dopo il separatore di penne o filtrococlea per ridurre la quantità di acqua presente nelle piume. La riduzione dell'acqua avviene mediante pressatura meccanica esercitata da una coclea, senza albero centrale, che compatta il prodotto verso l'uscita. La macchina è costruita interamente acciaio inox

SCHEMA TECNICA

Modello	400 RPS
Capacità	4 m ³ /h
Lunghezza	3.010 mm
Larghezza	431 mm
Potenza installata	5,5 kw

TRATTAMENTO SCARTI

POMPA VUOTO



DESCRIZIONE

Queste pompe servono per creare il vuoto alle varie utenze poste nell'impianto. Le pompe vengono fornite montate su serbatoi "polmone di protezione" per evitare che residui solidi entrino nelle stesse. Il corpo della pompa è in ghisa, la girante in bronzo.

SCHEDA TECNICA MODELLO 14/17/21

Modello	14	17	21	I
Capacità a vuoto	120	215	350	m ³ /h
Consumo acqua a 3 bar	0,8	1,1	1,1	m ³ /h
Potenza installata	4	7,5	11	kw
Peso totale	97	132	210	kg
Volume spedizione	0,07	0,13	0,20	M ³

SCHEDA TECNICA MODELLO 23/25

Modello	23	25	I
Capacità a vuoto	535	810	m ³ /h
Consumo acqua a 3 bar	1,9	2,5	m ³ /h
Potenza installata	15	22	kw
Peso totale	330	445	kg
Volume spedizione	0,22	0,40	M ³