

VIVO POLLI

CATTURAPOLLI



DESCRIZIONE

La macchina catturapolli viene usata all'interno degli allevamenti per caricare automaticamente i polli nei gabbioni utilizzati per il trasporto all'impianto di macellazione. La macchina è costruita prevalentemente in acciaio inox per agevolare la pulizia e la disinfezione della stessa. Pulviscolo, umidità, vapori di ammoniaca, piumino non sono in alcun caso un problema per il funzionamento della macchina. La macchina è azionata idraulicamente e tutti i componenti elettrici sono quelli utilizzati dall'industria automobilistica e racchiusi in un quadro generale a bordo macchina. Chickat ha una potenzialità di raccolta fino a 12,000 polli ora in base al: peso dei polli, del modello di gabbione, della velocità del muletista che porta i gabbioni e degli operatori addetti alla macchina etc.

SCHEDA TECNICA

Lunghezza 10.5 mm

Larghezza 2.200 mm

Altezza 2.200 mm

Peso totale 2.700 kg

VIVO POLLI

ELEVATORE IDRAULICO



DESCRIZIONE

Questa attrezzatura viene impiegata per facilitare l'operazione di appendimento dei volatili alla linea di macellazione. Sulla macchina viene posizionato un gabbione Cattaruzzi o una pila di gabbie utilizzando un muletto, su un singolo elevatore possono lavorare al massimo 2 persone; la funzione della macchina è quella di avere lo sgabbiamento del volatile all'altezza delle braccia dell'operatore. Grazie a un singolo elevatore due persone possono indicativamente sgabbiare 2.000 polli ora (questo dato ovviamente dipende dalla rapidità degli operatori). L'elevatore è costituito da una struttura portante in acciaio zincato a caldo e da un pianale mobile azionato da un pistone idraulico tramite comando a pedale. L'attrezzatura comprende una centralina idraulica montata a bordo macchina completa di quadro di comando e di sicurezze.

SCHEDA TECNICA

Capacità	900 kg
Lunghezza	1.300 mm
Larghezza	1.300 mm
Altezza	3.300 mm
Potenza installata totale	0,75 kw
Peso totale	320 kg
Volume spedizione	2,5 M ³

VIVO POLLI

RULLIERA



DESCRIZIONE

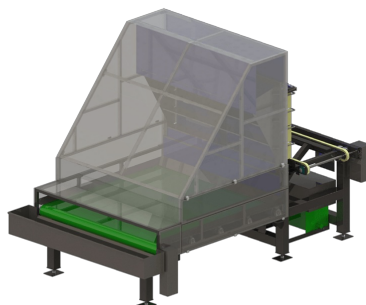
La rulliera è studiata per trasportare facilmente qualsiasi tipo di cassa all'interno dell'impianto di macellazione. La struttura è in acciaio inox, mentre i rulli sono in plastica montati su cuscinetti a sfera inox.

SCHEDA TECNICA

Lunghezza	1.000	mm
Larghezza	600	mm
Altezza	800-1.000	mm
Peso totale	4.000	kg
Volume spedizione 42		M ³

VIVO POLLI

RIBALTATORE



DESCRIZIONE

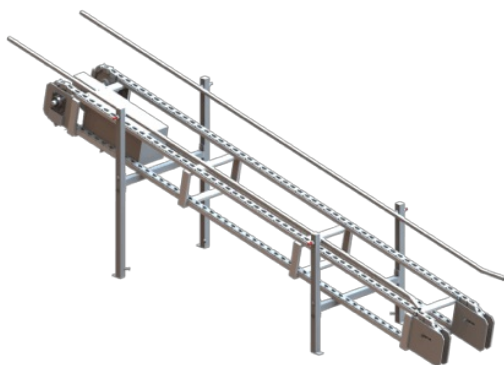
L'impianto "MINI DUMPING" ovvero ribaltatore ha il compito di svuotare automaticamente il gabbione dai volatili al suo interno. Il gabbione viene posizionato sul ribaltatore tramite muletto da un operatore. La durata del ciclo di sgabbiamento da quando il gabbione è stato caricato a quando può essere scaricato è di circa 30 secondi. Il ribaltatore è costituito da un telaio portante in acciaio zincato a caldo mentre tutte le carterazioni e gli scivoli sono in acciaio inox. Il sistema si compone di: piattaforma di ricevimento/ribaltamento dei gabbioni completa di centralina idraulica; telaio frontale con scivoli di raccordo e di accompagnamento dei polli; trasportatore a nastro di ricevimento dei polli con una cappa di copertura; quadro elettrico a bordo macchina per il comando e controllo di tutti i servomeccanismi.

SCHEDA TECNICA

Lunghezza	4.500 mm
Larghezza	2.450 mm
Altezza	3.45 mm
Potenza installata totale	6,6 kw
Peso totale	4.000 kg
Volume spedizione	42 M ³

VIVO POLLI

TRASPORTATORE MOTORIZZATO



DESCRIZIONE

Viene utilizzato per il convogliamento delle gabbie degli animali vivi alla zona di appendimento. Il trasporto avviene tramite due catene in PVC azionate da motoriduttore. La struttura è interamente in acciaio inox.

SCHEDA TECNICA

Lunghezza	2.000 mm
Larghezza	500 mm
Altezza	800 mm
Peso totale	4.000 kg
Volume spedizione 42	M ³

VIVO POLLI

GABBIONE



DESCRIZIONE

Il gabbione singolo Cattaruzzi è stato studiato per assicurare la massima areazione possibile agli animali, risparmiare manodopera al carico negli allevamenti, ridurre al minimo i danni sugli animali e facilitare al massimo il lavaggio. I gabbioni possono essere caricati sia sull'elevatore idraulico che sul ribaltatore automatico, vengono costruiti da 4 o da 5 ripiani in acciaio zincato o su richiesta, in acciaio inox. Le pareti laterali sono in entrambi i casi in acciaio inox, i fondi dei ripiani termoformati in plastica mentre gli sportelli frontali, idonei per lo svuotamento automatico con il ribaltatore, sono in alluminio.

SCHEDA TECNICA

Dimensione 4 piani 1.160 x 1.200 x 1.210 mm

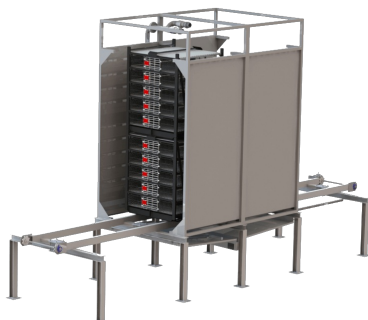
Peso netto 4 piani 170 kg

Dimensione 5 piani 1.160 x 1.200 x 1.460 mm

Peso netto 5 piani 195 kg

VIVO POLLI

LAVAGABBIONI



DESCRIZIONE

La macchina serve a lavare i container o i bancali di gabbie, usati per il trasporto dei polli vivi. La lavagabbie è divisa in due sezioni : la prima zona usa acqua filtrata e riciclata. La seconda zona effettua il risciacquo con acqua di rete a 3 bar e la disinfezione con pompa dosatrice. La macchina ha il quadro elettrico L'avanzamento dei bancali è fatto tramite doppia catena in acetlica azionata da motoriduttore. la struttura è in acciaio zincato a caldo, filtro rotativo, viteria in acciaio inox protezioni in pannelli.

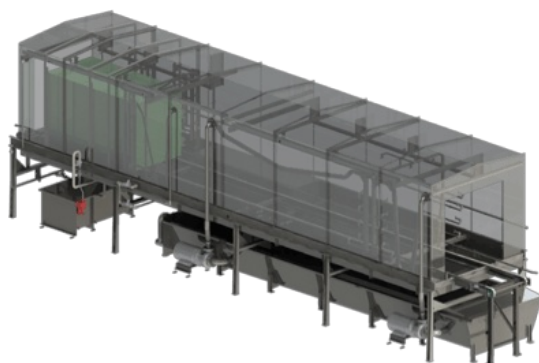
SCHEDA TECNICA

Capacità (gabbioni/ora) 40 B/h

Lunghezza	8.000 mm
Larghezza	2.450 mm
Altezza	3.450 mm
Potenza installata totale	6,6 kw
Peso totale	4.000 kg
Volume spedizione	42 M ³

VIVO POLLI

LAVAGABBIONI DOPPI



DESCRIZIONE

La macchina serve a lavare i gabbioni doppi o i bancal di gabbie, usati per il trasporto dei polli vivi. La lavagabbie è divisa in due sezioni : la prima zona usa acqua filtrata e riciclata. La seconda zona effettua il risciacquo con acqua di rete a 3 bar e la disinfezione con pompa dosatrice. La macchina ha il quadro elettrico L'avanzamento dei bancali è fatto tramite doppia catena in acetilica azionata da motoriduttore. la struttura è in acciaio zincato a caldo, filtro rotativo, viteria in acciaio inox protezioni in pannelli.